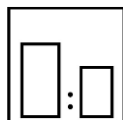


Obszar zastosowania

EE 110-20 (seria 1010) jest podkładem 1K na bazie estrów epoksydowych modyfikowanych olejem, o doskonałej przyczepności do stali i aluminium do lakierowania np. maszyn, urządzeń, osi, konstrukcji. Może być lakierowany lakierami rozcieńczalnikowymi i wodorozcieńczalnymi 1K i 2K.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)

-

-

-



Utwardzacz

-



Czas przydatności do użycia

-



Rozcieńczalnik

Mipa Rozcieńczalnik uniwersalny 9303 (Synthal-Universal- Rozcieńczalnik 9303)

Mipa KH-Rozcieńczalnik 9100 (Synthal-Kunstharz- Rozcieńczalnik 9100)



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

50 - 65 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

50 - 65 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

—

2,0 - 2,2

1,3 - 1,8

2 - 3

0 - 5 %

Airmix / Airless

—

100 - 120

0,23 - 0,33

1

0 - 5 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

15 - 20 minut

25 - 30 min

-

—

1 h

Ostateczną twardość osiąga się po 6-7 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo

Diester epoksydowy modyfikowany olejem

Ciała stałe (wagowo %)

53 - 58

Ciała stałe (objętościowo %)

35 - 40

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

50 - 65

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

1,1 - 1,3

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

< 10 matowy

Właściwości:

Krótki czas schnięcia

Możliwość obróbki elektrostatycznej

odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 140 °C

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 80 °C
przyczepność do stali i aluminium

Wydajność

teoretyczna:

30,8 - 32,8 m²/kg przy 10 µm grubości suchej powłoki

37,4 - 40,4 m²/l przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie:

W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą powodować niepożądane właściwości materiału.

Ustawodawstwo

LZO:

Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
nierozcieńczony < 550 g/l

Warunki aplikacji:

Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Lakierowanie:

Stal, aluminium:

Podkład: EE 110-20 przy 30 – 40 µm grubości suchej warstwy

Lakierowanie nawierzchniowe: *AK 226-XX / PU 216-XX przy 50 – 60 µm grubości suchej warstwy

* dostępne są inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Ustawienie EST: 1000 - 2500 K-Ohm.

Przy natryskiwaniu na gorąco stosować w stanie nierozcieńczonym i w temperaturze maks. 80 °C.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl