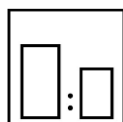


## Obszar zastosowania

KH grubowarstwowy lakier jednowarstwowy z aktywną ochroną antykorozyjną do grubowarstwowego lakierowania elementów stalowych, odlewów, pojemników, maszyn, podwozi, szaf sterowniczych itp. do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

wagowo (lakier: utwardzacz)

objętościowo (lakier: utwardzacz)



### Utwardzacz



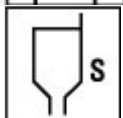
### Czas przydatności do użycia

z dodatkiem rozcieńczalnika utwardzającego (Mipa Härterverdünnung) 2 dni



### Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik Mipa UN  
rozcieńczalnik Mipa UN 21  
rozcieńczalnik utwardzający (Mipa Härterverdünnung)



### Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym  
20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

50 - 60 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

#### Utwardzacz

#### Ciśnienie (bar)

#### Dysza (mm)

#### Liczba natrysków

#### Rozcieńczalnik

— 2,0 - 2,5 1,3 - 1,5 2 - 3 15 - 20 %

Airmix / Airless — 100 - 120 0,28 - 0,4 1 - 2 0 - 5 %

Pędzel/wąłek — -- -- -- 0 - 5 %



### Czas suszenia

#### Utwardzacz

#### Temperatura obiektu

#### Pyłosuchy

#### Odporny na dotyk

#### Gotowy do montażu

#### Gotowy do szlifowania

#### Gotowy do polakierowania

— 20 °C 50-60 min 3-4 h 24 h — 24 h  
— 60 °C - - 90 min — -

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 8 - 10 dniach (20 °C).

## Uwagi

### Charakterystyka:

|   |                 |
|---|-----------------|
| Spoivo                                  | żywica alkidowa |
| Ciała stałe (wagowo %)                  | 67 - 72         |
| Ciała stałe (objętościowo %)            | 51 - 53         |
| Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) | tiksotropowy    |
| Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)  | 1,3 - 1,5       |

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° < 8 tępy mat

**Właściwości:** Wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne  
Może być nakładany grubowarstwowo  
Aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku)  
Możliwość obróbki elektrostatycznej  
Odporny na benzynę i olej napędowy przy tymczasowym obciążeniu  
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 150 °C  
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 130 °C  
Przyczepność do stali

**Wydajność teoretyczna:** 37,1 - 39,0 (m<sup>2</sup>/kg) przy 10 µm grubości suchej powłoki  
51,1 - 53,6 (m<sup>2</sup>/l) przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą powodować niepożądane właściwości materiału.

#### Ustawodawstwo

**LZO:** Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii A/i = 500 g/l  
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
Pędzel/wałek: < 450 g/l  
Natryskowo < 500 g/l

**Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

**Lakierowanie:** Technologia jednowarstwowa  
Stal  
AK 225-05 przy 80 - 100 µm grubości suchej powłoki

Technologia dwuwarstwowa  
Stal  
Podkład: \*AK 105-20 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki  
Lakier nawierzchniowy: AK 225-05 przy 80 - 100 µm grubości suchej powłoki

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

\* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nanoszenie zbyt grubych warstw znacznie wydłuża czas schnięcia.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.