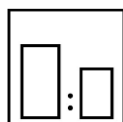


## Obszar zastosowania

AK 226-20 (1041-x-2) jest szybkoschnącym, jednowarstwowym lakierem KH do lakierowania elementów stalowych, żeliwnych, kontenerów, maszyn, podwozi, szaf rozdzielczych, regałów transportowych itp., do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

wagowo (lakier: utwardzacz)

objętościowo (lakier: utwardzacz)

—

—

—



### Utwardzacz

—



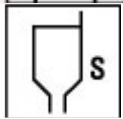
### Czas przydatności do użycia

z dodatkiem rozcieńczalnika utwardzającego (Mipa Härterverdünnung) 2 dni



### Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik Mipa UN  
rozcieńczalnik Mipa UN 21  
rozcieńczalnik utwardzający (Mipa Härterverdünnung)



### Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless

-

50 - 60 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

—

2,0 – 2,5

1,3 – 1,8

2 – 3

-

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,36 - 0,54

1 - 2

-

Pędzel/walek

—

--

--

--

0 %



### Czas suszenia

#### Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

10-15 min

25-30 min

-

—

-

—

60 °C

-

-

45 min

—

-

—

80 °C

-

-

30 min

—

-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 6 – 7 dniach (20 °C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Uwagi

<b>Charakterystyka:</b>	Spoivo	żywica alkidowa
	Ciała stałe (wagowo %)	62 – 67
	Ciała stałe (objętościowo %)	47 – 52
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,2 – 1,4
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	10-20 matowy

**Właściwości:** Wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne  
Bardzo krótki czas schnięcia  
Możliwość obróbki elektrostatycznej  
Odporny na benzynę i olej napędowy przy tymczasowym obciążeniu  
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 150 °C  
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 130 °C  
Przyczepność do stali

**Wydajność teoretyczna:** 39,7 - 42,7 (m<sup>2</sup>/kg) przy 10 µm grubości suchej powłoki  
47,5 - 50,5 (m<sup>2</sup>/l) przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą powodować niepożądane właściwości materiału.

## Ustawodawstwo

**LZO:** Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
nierozcieńczony: < 460 g/l

**Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

**Lakierowanie:** Technologia jednowarstwowa  
Stal:  
AK 226-20 przy 40 - 60 µm grubości suchej powłoki

Technologia dwuwarstwowa  
Stal:  
Podkład: \*AK 100-20/AK 105-20 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Lakier nawierzchniowy: AK 226-20 przy 40 - 60 µm grubości suchej powłoki

\* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nanoszenie zbyt grubych warstw znacznie wydłuża czas schnięcia.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.