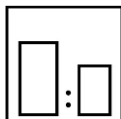


Obszar zastosowania

AK 226-70 (1041-x-7) jest szybkoschnącym, jednowarstwowym lakierem KH do lakierowania elementów stalowych, żeliwnych, kontenerów, maszyn, podwozi, szaf rozdzielczych, regałów transportowych itp., do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

wagowo (lakier: utwardzacz)

objętościowo (lakier: utwardzacz)



Utwardzacz



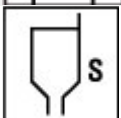
Czas przydatności do użycia

z dodatkiem rozcieńczalnika utwardzającego (Mipa Härterverdünnung) 2 dni



Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik Mipa UN
rozcieńczalnik Mipa UN 21
rozcieńczalnik utwardzający (Mipa Härterverdünnung)



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless

50 - 60 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

Airmix / Airless

Pędzel/walek

—

100 – 120

0,36 - 0,54

1 - 2

-

—

--

--

--

0 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

10-15 min

25-30 min

-

—

-

—

60 °C

-

-

45 min

—

-

—

80 °C

-

-

30 min

—

-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 6 – 7 dniach (20 °C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:	Spoivo	żywica alkidowa
	Ciała stałe (wagowo %)	61 – 66
	Ciała stałe (objętościowo %)	46 – 51
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,2 – 1,4
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	60-70 połysk jedwabisty

Właściwości: Wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne
Bardzo krótki czas schnięcia
Możliwość obróbki elektrostatycznej
Odporny na benzynę i olej napędowy przy tymczasowym obciążeniu
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 150 °C
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 130 °C
Przyczepność do stali

Wydajność teoretyczna: 39,2 - 42,2 (m²/kg) przy 10 µm grubości suchej powłoki
47,5 - 50,5 (m²/l) przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmiennie warunki przechowywania mogą powodować niepożądane właściwości materiału.

Ustawodawstwo

LZO: Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
nierozcieńczony: < 460 g/l

Warunki aplikacji: Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża: Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Lakierowanie: Technologia jednowarstwowa
Stal:
AK 226-70 przy 40 - 60 µm grubości suchej powłoki

Technologia dwuwarstwowa
Stal:
Podkład: *AK 100-20/AK 105-20 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Lakier nawierzchniowy: AK 226-70 przy 40 - 60 µm grubości suchej powłoki

* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nanoszenie zbyt grubych warstw znacznie wydłuża czas schnięcia.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.