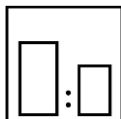


Obszar zastosowania

AK 226-70 (1041-x-7) jest szybkoschnącym, jednowarstwowym lakierem KH do lakierowania elementów stalowych, żeliwnych, kontenerów, maszyn, podwozi, szaf rozdzielczych, regałów transportowych itp., do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

wagowo (lakier: utwardzacz)

objętościowo (lakier: utwardzacz)



Utwardzacz



Czas przydatności do użycia

z dodatkiem rozcieńczalnika utwardzającego (Mipa Härterverdünnung) 2 dni

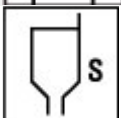


Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik Mipa UN

rozcieńczalnik Mipa UN 21

rozcieńczalnik utwardzający (Mipa Härterverdünnung)



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless

50 - 60 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

Airmix / Airless

100 - 120

0,36 - 0,54

1 - 2

Pędzel/walek

--

--

--

0 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura
obiektu

Pyłosuchy

Odporny
na dotykGotowy do
montażuGotowy do
szlifowaniaGotowy
do polakierowania

—

20 °C

10-15 min

25-30
min

-

—

-

—

60 °C

-

-

45 min

—

-

—

80 °C

-

-

30 min

—

-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 6 – 7 dniach (20 °C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:	Spoiwo	żywica alkidowa
	Ciała stałe (wagowo %)	61 – 66
	Ciała stałe (objętościowo %)	46 – 51
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,2 – 1,4
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	60-70 połysk jedwabisty

Właściwości: Wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne
Bardzo krótki czas schnięcia
Możliwość obróbki elektrostatycznej
Odporny na benzynę i olej napędowy przy tymczasowym obciążeniu
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 150 °C
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 130 °C
Przyczepność do stali

Wydajność teoretyczna: 39,2 - 42,2 (m²/kg) przy 10 µm grubości suchej powłoki
47,5 - 50,5 (m²/l) przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą powodować niepożądane właściwości materiału.

Ustawodawstwo

LZO: Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
nierozcieńczony: < 460 g/l

Warunki aplikacji: Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża: Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Lakierowanie: Technologia jednowarstwowa
Stal:
AK 226-70 przy 40 - 60 µm grubości suchej powłoki

Technologia dwuwarstwowa
Stal:
Podkład: *AK 100-20/AK 105-20 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Lakier nawierzchniowy: AK 226-70 przy 40 - 60 µm grubości suchej powłoki

* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nanoszenie zbyt grubych warstw znacznie wydłuża czas schnięcia.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Podczas przechowywania produktów na bazie żywicy alkidowej na powierzchni farby może utworzyć się kożuch. Zazwyczaj nie ma to negatywnego wpływu na jakość (zaleca się testowanie materiału!).

Jeśli utworzy się kożuch, należy go ostrożnie usunąć przed wymieszaniem (przed barwieniem żywicy), a produkt przed zastosowaniem zgodnie z zaleceniami należy precedzić przez sitko.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.