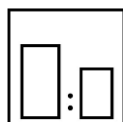


Obszar zastosowania

Szybkoschnący, jednowarstwowy lakier KH z połyskiem, z ochroną antykorozyjną, do lakierowania maszyn wewnątrz i na zewnątrz oraz konstrukcji stalowych takich jak hale itp.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

wagowo (lakier: utwardzacz)

objętościowo (lakier: utwardzacz)



Utwardzacz



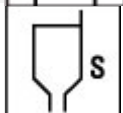
Czas przydatności do użycia

--



Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 37



Lepkość natryskowa pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

Airmix / Airless

100 – 120

0,28 - 0,4

1 - 2

0 - 10 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura
obiektu

Pyłosuchy

Odporny
na dotykGotowy do
montażuGotowy do
szlifowaniaGotowy do
polakierowania

—

20 °C

20-30 min

3 h

24 h

—

12 h

—

60 °C

10 min

2 h

5 h

—

3 h

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 6 – 7 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo

żywica alkidowa

Ciała stałe (wagowo %)

58 – 62

Ciała stałe (objętościowo %)

40 – 43

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) tiksotropowy

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) 1,2 – 1,3
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° > 80 połysk

Właściwości: Różne odcienie RAL od wielkości partii 200 kg
Współczynnik mokrego filmu 2,3
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 120 °C
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 80 °C
Przyczepność do stali

Wydajność teoretyczna: 36,3 - 38,8 m²/kg przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmiennie warunki przechowywania mogą powodować niepożądane właściwości materiału.

Ustawodawstwo

LZO: Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii A/i = 500 g/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
< 499 g/l

Warunki aplikacji: Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża: Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Lakierowanie: Technologia jednowarstwowa
Stal:
AK 227-90 przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki

Technologia dwuwarstwowa

Stal:

Podkład: *AK 101-20 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Lakier nawierzchniowy: AK 227-90 przy 60 – 80 µm grubości suchej powłoki

* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nanoszenie zbyt grubych warstw znacznie wydłuża czas schnięcia.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.