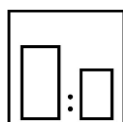


Obszar zastosowania

BC 452-30 (Ambrolin-Lakier do tworzyw sztucznych Nr XXXXX) jest 2-warstwowym lakierem bazowym, stosowanym głównie w lakierowaniu tworzyw sztucznych. Może być aplikowany jednowarstwowo na różne podłoża z tworzyw sztucznych. Aby zapewnić wystarczającą ochronę, musi być następnie pokryty odpowiednim lakierem bezbarwnym Mipa 2K. W przypadku trudniejszych podłoży (np. PA, PP) zalecana jest odpowiednia obróbka wstępna (wypełniacz gruntujący Mipa 1K-Plastic-Grundierfiller).

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania
Utwardzacz

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)



Utwardzacz

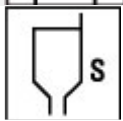


Czas przydatności do użycia



Rozcieńczalnik

Mipa BC-Rozcieńczalnik



Lepkość natryskowa
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix / Airless



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji
pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)
2,0 - 2,5

Dysza (mm)
1,2 - 1,3

Liczba natrysków
2 - 3

Rozcieńczalnik
50 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura
obiektu

Pyłosuchy

Odporny
na dotyk

Gotowy do
montażu

Gotowy do
szlifowania

Gotowy
do polakierowania

—

20 °C

—

—

—

—

10 - 15 minut

Uwagi

Charakterystyka:

Spoivo

Ciała stałe (wagowo %)

Ciała stałe (objętościowo %)

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) tiksotropowy

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

Mieszanka żywic schnących fizycznie

31 - 37

12 - 18

1,0 - 1,2

-

Właściwości:

krótki czas schnięcia

bardzo duża siła krycia

efekt brylantowy

możliwość nanoszenia elektrostatycznie

Wersja: d 1/1120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

wysoka odporność na UV i zmienne warunki pogodowe w połączeniu z lakierami bezbarwnymi 2K
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C

Wydajność teoretyczna: 11,4 - 18,4 m²/kg przy 10 µm grubości suchej powłoki
13,7 - 19,0 m²/l przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą powodować niepożądane właściwości materiału.

Ustawodawstwo Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości:

LZO: Nierozcieńczony: < 680 g/l

Warunki aplikacji: Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża: Tworzywa sztuczne:

Do tworzyw sztucznych powszechnie stosowanych we wnętrzach samochodów i pojazdów, a także tworzyw sztucznych stosowanych w hi-fi, komputerach, telekomunikacji, elektronice itp: ABS / PPO / PA / PBTP / PUR twardy / PUR miękki / PC / POM / PVC / EP Laminat / UP-GFK / SMC / PPEPDM.

Uwaga: Ze względu na różnorodność typów i zastosowanie tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu nie można potwierdzić ogólnej siły przyczepności dla podłoży z tworzyw sztucznych, które są jednoznacznie zidentyfikowane. W razie wątpliwości należy przeprowadzić aplikację próbną, z następującym po niej testem przyczepności.

Zalecana obróbka wstępna: dokładnie odtłuścić powierzchnie za pomocą zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa Kunststoffreiniger antystatycznego lub zmywacza silikonów Mipa Silikonentferner. Gruntownie zeszlifować przy użyciu MP Softpad super fine z użyciem Mipa Kunststoffreiniger antystatycznego lub Mipa Silikonentferner. Oczyszczyć antystatycznym Kunststoffreiniger lub Mipa Silikonentferner. Pozostawić elementy do całkowitego wyschnięcia.

Alternatywnie: Bezpośrednio polakierować tworzywa sztuczne za pomocą BC 452-30 bez środka przyczepnościowego i bez obróbki wstępnej. W tym celu należy jednak uprzednio przeprowadzić odpowiednie aplikacje testowe z następującymi po nich próbami przyczepności.

Uwaga: Środki oddzielające muszą być całkowicie usunięte! Po zakończeniu wyżej wymienionej obróbki wstępnej zalecamy przeprowadzenie próby zwilżania wodą; jeżeli woda mocno spływa, należy powtórzyć obróbkę wstępną.

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego

Wersja: d 1/1120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Ocynek:

- Mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi za pomocą Mipa Zinkreiniger.
- Sweepen

Aluminium:

- Odtłuścić Mipa 2K-Verdünnung, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić Mipa Silikonentferner.

Lakierowanie:

Technologia 3-warstwowa

Technologia na tworzywa sztuczne:

Podkład: *1K-Kunststoffprimer lub 1K-Haftpromoter przy 3 - 5 µm grubości suchej powłoki lub 1K-Plastic-Grundierfiller przy 15 - 40 µm grubości suchej powłoki

Lakier bazowy: BC 452-30 przy 15 - 20 µm grubości suchej powłoki

Lakiery bezbarwne: *2K-MS-Lakier bezbarwny C 75 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: *EP 100-20 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Lakier bazowy: BC 452-30 przy 15 – 20 µm grubości suchej powłoki

Lakiery bezbarwne: *2K-MS Lakier bezbarwny C 75 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:

Podkład: *EP 100-20 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Lakier bazowy: BC 452-30 przy 15 - 20 µm grubości suchej powłoki

Lakiery bezbarwne: *2K-MS-Lakier bezbarwny C 75 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

* Możliwe również inne podkłady i lakiery bezbarwne Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Mipa BC 452-30 należy bardzo dokładnie wymieszać przed użyciem.

Sprawdzić odcień przed aplikacją.

Mipa BC 452-30 nanosić równomiernie w 2 - 3 natryskach w następujący sposób:

Każdy natrysk wykonać na pół mokro i równomiernie. Pomiedzy kolejnymi natryskami pozostawić lakier bazowy do zmatowienia.

Wersja: d 1/1120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Nie nanosić za mokro (w przeciwnym razie wzrasta ryzyko tworzenia się chmur w odcieniach efektowych). Jeśli tworzą się chmury, pozwolić bazie najpierw odparować a w kolejnej warstwie nanieść równomiernie z większej odległości od lakierowanego obiektu. Dzięki temu pigmenty efektowe są rozprowadzane lepiej bez ryzyka tworzenia się chmur. Unikać odkurzu: istnieje ryzyko powstania plamek i ewentualnych odchyleń kolorystycznych!

Czas odparowania pomiędzy kolejnymi natryskami wynosi 2-5 min.

Uwaga: Mipa BC 452-30 NIE jest przeznaczony do naprawy pojazdów zgodnie z wytycznymi Deko Paint.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d 1/1120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.