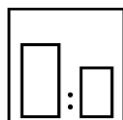


## Obszar zastosowania

CN 100-30 (S58-XXXXX) to 1K Podkład Nitro-Kombi o dobrej przyczepności do betonu, jastrychu cementowego, odlewanych asfaltu i naturalnych płyt asfaltowych. Może być stosowany do uszczelniania, impregnacji lub gruntowania w magazynach, halach produkcyjnych i wystawowych, do podłóg warsztatowych itp. Ze względu na specjalną formułę, produkt może być stosowany jako gotowy odcień lub niebarwiony, jako przezroczysta powłoka ochronna (lakier bezbarwny).

## Instrukcja zastosowania



**Proporcje mieszania**  
**Utwardzacz**

**wagowo (lakier : utwardzacz)**

**objętościowo (lakier : utwardzacz)**



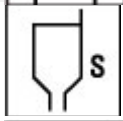
**Utwardzacz**



**Czas przydatności do użycia**



**Rozcieńczalnik**



**Lepkość natryskowa**

gotowy do aplikacji, w razie potrzeby można rozcieńczyć  
 Mipa Rozcieńczalnikiem UN 21

**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**

**Airmix / Airless**



**Metoda aplikacji**

**Metoda aplikacji**

**Utwardzacz**

**Ciśnienie (bar)**

**Dysza (mm)**

**Liczba natrysków**

**Rozcieńczalnik**

Pędzel/wałek

—

-

-

-

0 %



**Czas suszenia**

**Utwardzacz**

**Temp.  
 obiektu**

**Pyłosuchy**

**Odporny na  
 dotykanie**

**Gotowy do  
 montażu**

**Gotowy do  
 szlifowania**

**Gotowy  
 do polakierowania**

—

20 °C

5 minut

15 - 30 minut

1 h

—

od 12 do 24 h\*

Odciązalny najwcześniej po 2 dniach, ostateczną twardość osiąga po 5 dniach (20 °C).

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoiwo

kombinacja nitro-akrylowa

Ciała stałe (wagowo %)

19 - 31

Ciała stałe (objętościowo %)

11 - 16

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

20 - 25

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

0,9 - 1,2

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

połysk jedwabisty\*\*

Wersja: d 1/1120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** Odporny na oleje maszynowe, woski, smary w niskich stężeniach  
Odporny na rozcieńczone kwasy i zasady, przy czasowym obciążeniu  
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 150 °C  
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 120 °C  
Przyczepność na beton, jastrych cementowy, asfalt mastykowany, płytki z naturalnego asfaltu
- Wydajność teoretyczna:** 10,9 - 17,7 m<sup>2</sup>/kg przy 10 μm grubości suchej powłoki  
12,3 - 17,6 m<sup>2</sup>/l przy 10 μm grubości suchej powłoki
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 1 rok. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą powodować niepożądane właściwości materiału.
- Ustawodawstwo LZO:** Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości:  
Nierozcieńczony: < 710 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:** Tekstura podłoża:  
- podłoża mineralne (połączone, stabilne, przyczepne i nośne), wolne od pozostałości po szlifowaniu i innych substancji oddzielających (np. ściernic gumowych, smarów, olejów, rdzy, kurzu itp.)  
- podłoża z wyważoną wilgotnością (beton, jastrych cementowy < 4 % wagowo, jastrych anhydrytowy < 0,3 % wagowo, jastrych magnezowy 2-4 % wagowo, jastrych z drewna kamiennego 4-8 % wagowo)  
- wytrzymałość na rozciąganie powierzchni podłoża musi być > 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
- wytrzymałość na ściskanie podłoża musi być > 25 N/mm<sup>2</sup>  
- wilgotność od ziemi musi być odpowiednio zaizolowana
- Badanie zaczynu cementowego lub kruchych, nietrwale przylegających elementów warstw powierzchniowych:  
- poprzez próbę zarysowania w kilku miejscach zaostrzonym narzędziem lub gwoździem.  
Wyniki:  
- krucha strefa ok. 1 mm poniżej cienkiej, twardej powierzchni.  
Środek zaradczy:  
- usunąć mechanicznie poprzez śrutowanie lub frezowanie aż do nośnego podłoża;  
- usunąć przez zakwaszenie (10% kwas solny, dobrze spłukać czystą wodą), aż do nośnego podłoża.
- Badanie gęstości, warstw szklanych:  
- przetestuj efekt ssania poprzez zdrapanie i zwilżenie wodą w kilku miejscach.  
Wyniki:  
- tylko ślad po zdrapaniu staje się ciemny, na warstwie spiekanej nie ma efektu ssania i nie ma ciemnych przebarwień.  
Środek zaradczy:  
- warstwę usunąć mechanicznie przez śrutowanie lub frezowanie, aż do uzyskania idealnej chłonności;

Wersja: d 1/1120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- usunąć warstwę przez zakwaszenie (10% kwas solny, dobrze spłukać czystą wodą), aż do uzyskania idealnej chłonności.

Asfalt lany:

- szlifowane i piaskowane

Oleje, smary, wosk i pozostałości osadów z mydła:

- zmyć detergentem (nie używać środków czyszczących zawierających substancje pielęgnacyjne, takie jak wosk, silikon itp.)

- w przypadku podłoży już zanieczyszczonych aż do głębszych warstw, bezpieczne czyszczenie często nie jest już możliwe. Zanieczyszczone fragmenty usunąć poprzez frezowanie i odnowić.

Pory muszą być otwarte i wolne od kurzu:

- odkurzyć powierzchnię silnym odkurzaczem (odkurzacz przemysłowy). Ważne jest, aby podłoże było obrobione maszynowo.

Stara powłoka:

- zeszlifować mocno przylegające powłoki 2K lub CN 100-30. Sprawdzić tolerancję (nałożyć na powierzchnię testową).

- nienośne stare powłoki całkowicie usunąć (mechanicznie lub przez usuwanie).

#### Lakierowanie:

Beton, jastrych cementowy, asfalt lany, płyty z naturalnego asfaltu:  
w zależności od chłonności podłoża, 1 - 3 x CN 100-30 o grubości suchej powłoki co najmniej 40 µm każda.

#### Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

\* Po wyschnięciu > 24 h konieczne jest szlifowanie międzyoperacyjne.

\* \* Połysk może być różny w zależności od chłonności podłoża.

Przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Uwaga: Mipa CN 100-30 nie jest zgodny z Dyrektywą Dekopaint.

Aby uniknąć silnego pęcherzenia i problemów z przyczepnością, upewnij się, że warstwa podkładu jest równomierna i zwilża całą powierzchnię. W przypadku bardzo chłonnych powierzchni mogą być konieczne dwie warstwy podkładu.

Nie jest odporny na działanie plastyfikatorów.

W przypadku sąsiadujących powierzchni stosować tylko materiał o jednym numerze produkcyjnym lub wymieszać wymagane ilości materiału.

Brud, piasek, żwir itp. mogą powodować zarysowania powierzchni podczas użytkowania wykładzin podłogowych.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości.

Wersja: d 1/1120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik.  
Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d 1/1120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.