

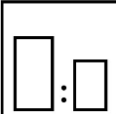



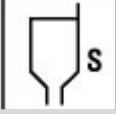


Informacje o produkcie

d 1/0421

## Obszar zastosowania

WPU 2487-20 (6687-x-2) jest wodorozcieńczalnym lakierem nawierzchniowym 2K do lakierowania pojazdów użytkowych, urządzeń i instalacji, a także do napraw i renowacji. Dzięki wysokiemu stopniowi usieciowienia tworzy zwarte w porach, odporne powłoki lakiernicze o doskonałej odporności na warunki atmosferyczne oraz dobrych właściwościach mechanicznych i chemicznych.

## Instrukcja zastosowania

	<b>Proporcje mieszania</b>						
	<b>Utwardzacz</b>	<b>wagowo (lakier : utwardzacz)</b>		<b>objętościowo (lakier : utwardzacz)</b>			
	WPU 9687-25	5 : 1		4 : 1			
	<b>Utwardzacz</b>						
	Mipa WPU 9687-25 (Hydro-PUR Utwardzacz 8581)						
	<b>Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki</b>						
	2 h w 20°C						
	<b>Rozcieńczalnik</b>						
	Mipa WBS Woda zdeminielizowana VE-Wasser						
	<b>Lepkość natryskowa</b>						
	Utwardzacz należy zawsze najpierw dokładnie wymieszać z lakierem, a dopiero potem rozcieńczyć Wodą zdeminielizowaną Mipa WBS. Nigdy nie dodawać wody do utwardzacza.						
	<b>Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem</b>			<b>Airmix/Airless</b>			
	80 s 4 mm DIN			80 - 90 s 4 mm DIN			
	<b>Metoda aplikacji</b>	<b>Utwardzacz</b>	<b>Ciśnienie (bar)</b>	<b>Dysza (mm)</b>	<b>Liczba natrysków</b>	<b>Rozcieńczalnik</b>	
	Pistolet z kubkiem górnym / HVLP	-	1,5 – 2,0	1,2 – 1,3	2	0-5 %	
	Airess / Airmix	-	100 – 120	0,23 – 0,28	1-2	0-5 %	
	<b>Utwardzacz</b>	<b>Temperatura obiektu</b>	<b>Pyłosuchy</b>	<b>Odporny na dotyk</b>	<b>Gotowy do montażu</b>	<b>Gotowy do szlifowania</b>	<b>Gotowy do polakierowania</b>
	-	70°C	--	45 min.	-	-	--

Faza odparowania przed suszeniem wymuszonym = 10 min/20 °C, następnie konieczna jest faza wychłodzenia.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Informacje o produkcie

d 1/0421

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoiwo	Na bazie akrylu
Ciała stałe (% wagowo)	52 - 57
Ciała stałe (% objętościowo)	46 - 45
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,0 – 1,2
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° (jednostki połysku)	15 – 25 matowy

### Właściwości:

Wysoka stabilność

Dobre pochłanianie Overspray

Bardzo dobre krycie krawędzi

Wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne

Doskonała odporność chemiczna i mechaniczna

Wysoka odporność na rozcieńczalniki

Odporność na zarysowania

Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

przez krótki czas : 180°C

przez dłuższy czas : 150°C

### Wydajność teoretyczna:

44,2 - 47,2 m<sup>2</sup>/kg przy 10 µm grubości suchej powłoki

48,2 - 51,2 m<sup>2</sup>/l przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą powodować niepożądane właściwości materiału.

### Zawartość LZO:

Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii B/d 420 g/l.

Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

natrysk z utwardzaczem WPU 9687-25: < 210 g/l

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Informacje o produkcie

d 1/0421

**Warunki aplikacji:** Od + 10°C i do 70% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**Przygotowanie podłoża:**

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

**Uwaga:**

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć i natychmiast polakierować
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne ze Zmywaczem cynku Mipa
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa.

**Zastosowanie:**

Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: \*\*WEP 1000-20 przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: WPU 2487-20 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:

Podkład: \*\*WEP 1000-20 przy 25 - 30 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: WPU 2487-20 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

\*Uwaga: Koniec czasu przydatności do użycia nie jest związany ze wzrostem lepkości. Przekroczenie czasu przydatności do użycia prowadzi do zmniejszenia odporności na czynniki mechaniczne i chemiczne, obniżenia stopnia połysku i skłonności do powstawania pęcherzyków.

\*\*Możliwe również inne podkłady gruntujące Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym. Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Informacje o produkcie

d 1/0421

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Lakiery barwione pastami aluminiowymi muszą być chronione przed wysoką temperaturą. Przechowywać w temperaturze maks. 35 °C. W przeciwnym razie może dojść do wzrostu ciśnienia.

Mieszanie utwardzacza:

- generalnie w przypadku systemów lakierów wodnych zalecana jest aplikacja przy użyciu systemów natryskowych 2K. Alternatywnie zaleca się dodanie i mieszanie utwardzacza za pomocą urządzenia mieszającego. Z kolei metoda mieszania ręcznego "metoda kij-wiadro" nie nadaje się do wystarczającego wymieszania utwardzacza.

- Sprawdził się sposób dodawania ilości utwardzacza do stożka mieszającego pracującego mieszadła. Należy mieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Następnie, po ok. 5 min. można wykonać aplikację. Prosimy odnotować czas przydatności do użycia, który wynosi ok. 40 - 50 min. z wstępnie zmieszonym materiałem lakierniczym po stronie ciśnieniowej pistoletu natryskowego. W normalnych warunkach czas przydatności do użycia wynosi ok. 2 godz.

Czas schnięcia skraca się wraz ze wzrostem prędkości powietrza i spadkiem wilgotności względnej. Przy suszeniu z użyciem dysz nadmuchowych czas schnięcia ulega znacznemu skróceniu. Optymalne warunki aplikacji: temperatura powietrza 20 - 25 °C, temperatura obiektu > 15 °C, względna wilgotność powietrza 40 - 60 %, prędkość opadania powietrza > 0,4 m/s.

Sprawdzić odcień przed aplikacją.

Na życzenie dostępne są również pigmenty szczególnie odporne na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania elewacji).

### **Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Zmywaczem do pistoletów Mipa WBS.

W razie potrzeby dostępne są środki czyszczące dostosowane do systemów 2K, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

### **Ochrona środowiska:**

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.