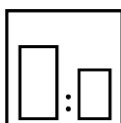


## Obszar zastosowania

Wysokojakościowy i grubowarstwowy 2K-lakier nawierzchniowy akrylowo-poliuretanowy, w jakości HS, z aktywną ochroną antykorozyjną i o dużej zawartości ciał stałych, do nanoszenia na maszyny, elementy budowlane, konstrukcje i maszyny budowlane. Zastosowanie wewnątrz oraz na zewnątrz. Bezpośrednia przyczepność do stali i podłoży ocynkowych. Stabilny do 250 µm na sucho.

Spełnia wymagania dotyczące odporności ogniowej materiałów i komponentów zgodnie z EN 45545-2: 2013 + A1:2015.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

PU 914-XX

PU 916-XX

#### wagowo (lakier : utwardzacz)

6 : 1

8 : 1

#### objętościowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1

6 : 1



### Utwardzacz

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25



### Czas przydatności do użycia

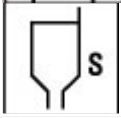
z utwardzaczem -10 ok. 1 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem -40 ok. 5 h w temp. 20 °C



### Rozcieńczalnik

Gotowy do aplikacji po dodaniu utwardzacza, w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem 2K.



### Lepkość natryskowa

#### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

tikotropowy

#### Airmix / Airless

tikotropowy



### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVL

#### Utwardzacz

—

#### Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,2

#### Dysza (mm)

1,5 - 2,5

#### Liczba natrysków

2

#### Rozcieńczalnik

0 %

Airmix / Airless

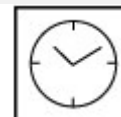
—

100 – 120

0,28 – 0,33

1

0 %



### Czas suszenia

#### Utwardzacz

—

#### Temperatura obiektu

20 °C

#### Pyłosuchy

20 – 25 minut

#### Odporny na dotyk

1 – 2 h

#### Gotowy do montażu

24 h

#### Gotowy do szlifowania

—

#### Gotowy do polakierowania

—

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20 °C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Uwagi

<b>Charakterystyka:</b>	Spoiwo system akrylowo-poliuretanowy Ciała stałe (wagowo %) ~ 74 Ciała stałe (objętościowo %) ~ 54 Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) tiksotropowy Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) ~ 1,5 Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° 10 – 20 mat
<b>Właściwości:</b>	możliwe nanoszenie elektrostatyczne aktywna ochrona przeciwkorozyjna, zawiera fosforan cynku wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych bardzo dobra ochrona przed działaniem wody, odporność na działanie rozpuszczalnika odporność na działanie benzyny i olejów bardzo wysoka stabilność powłoki (do 250 µm warstwy suchego filmu) odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C przyczepność do stali przyczepność do ocynku: Gt 0 - 1
<b>Wydajność teoretyczna:</b>	~ 40,1 m <sup>2</sup> /kg, 8: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF ~ 55,0 m <sup>2</sup> /l, 8: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF ~ 38,4 m <sup>2</sup> /kg, 6: 1 wagowo z PU 914-25, 10 µm WSF ~ 51,3 m <sup>2</sup> /l, 6: 1 wagowo z PU 914-25, 10 µm WSF
<b>Przechowywanie:</b>	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
<b>Ustawodawstwo</b>	< 410 g/l**
<b>Warunki aplikacji:</b>	Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
<b>Przygotowanie podłoża:</b>	Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!  Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.  Stal: - Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner  Podłoża ocynkowane: - Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger. - Obróbka strumieniowo-ścierna

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlić papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

**Lakierowanie:**

Technologia 1-warstwowa  
stal, ocynkowane podłoża:  
PU 266-10 przy 80 - 150 µm WSF

Technologia 2-warstwowa  
stal, ocynkowane podłoża:  
Podkład: \*\*\*EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 266-10 przy 80 - 150 µm WSF

Aluminium:  
Podkład: \*\*\*EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 266-10 przy 80 - 150 µm WSF

Technologia 3-warstwowa  
Stal, ocynkowane podłoża:  
Podkład: \*\*\*EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF  
Międzywarstwa: EP 564-20 przy 80 - 150 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 266-10 przy 80 - 150 µm WSF

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

\*\*Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

Natryskiwanie z utwardzaczem PU 916-XX < 420 g/l

Natryskiwanie z utwardzaczem PU 914-XX < 440 g/l

\*\*\* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Poziom połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy „PU 914-XX”.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast przy użyciu rozcieńczalnika nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.