

Obszar zastosowania

Mipa Pool Ruc to gotowa do użycia, bezolejowa, podwodna i chemiczna powłoka ochronna do stosowania w basenach, zbiornikach dekoracyjnych i brodzikach wykonanych z betonu lub zagruntowanego metalu.

Właściwości

Wysoka wodoodporność, dobra przyczepność, odporność na zarysowania i uderzenia, bardzo dobra odporność chemiczna, wysoka odporność na warunki atmosferyczne i światło, może być łatwo czyszczona za pomocą standardowych środków do czyszczenia basenów.

Spoivo: Chlorokauczuk

Odcienie: Karibikblau, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6021, RAL 9005, RAL 9010

Specyfikacja: Stopień połysku: mat jedwabisty DIN EN ISO 2813
Ciężar właściwy: 1,1 - 1,2 g/cm³ DIN EN ISO 2811
Lepkość: 70 - 90 s 4 mm DIN 53211

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Zastosowanie w przypadku nowej powłoki

Beton: Przestrzegać minimalnego czasu schnięcia świeżego betonu przez 28 dni, powierzchnia musi być wolna od dziur i ubytków. Jeśli podłoże jest gładkie, powierzchnia powinna być dokładnie zszorstkowana (najlepiej przy użyciu odpowiedniej metody strumieniowo-ścierniej). Uszkodzenia betonu (np. pęknięcia, nienośne i/lub piaszczące miejsca) muszą zostać profesjonalnie i prawidłowo naprawione / usunięte przed nałożeniem powłoki. Substancje pogarszające przyczepność (np. oleje, smary itp.) należy usunąć bez pozostawiania śladów.

Podłoża mineralne:

Odpylić, usunąć luźne i zapiaszczone elementy (najlepiej nadaje się do tego dokładne czyszczenie za pomocą strumienia sprężonego powietrza). Powierzchnia musi być wolna od dziur i ubytków. Jeśli podłoże jest gładkie, należy je dokładnie zszorstkować. Pęknięcia, złuszczenia itp. należy naprawić w profesjonalny sposób przed nałożeniem powłoki. Substancje pogarszające przyczepność (np. oleje) należy usunąć bez pozostawiania śladów.

Stal:

Obróbka strumieniowo-ścierna w standardowym poziomie czystości SA 2,5. Jeśli nie jest to możliwe, alternatywnie mechaniczne odrdzewianie i dokładne szlifowanie (papier ścierny o ziarnistości P 120 – P 220) do całkowitego usunięcia rdzy, zgorzeliny i zgorzeliny walcowniczej. Następnie dokładne przemyć środkiem do usuwania silikonu Mipa Silikonentferner (Zmywacz silikonu).

Aluminium:

Najpierw dokładnie przemyć za pomocą Zmywacza silikonu Mipa Silikonentferner. Następnie dokładnie przeszlifować całą powierzchnię papierem ściernym P 180 – P 320 i ponownie odłuszczyć całą powierzchnię za pomocą Zmywacza silikonu Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stal ocynkowana: Oczyszczyć amoniakalnym środkiem powierzchniowo czynnym Mipa Zinkreiniger lub obróbka strumieniowo-ścierna.

Szpachlowanie: Zasadniczo stosować tylko materiały wyrównujące, które nadają się do stosowania pod wodą w obszarach basenowych i mogą być lakierowane farbami basenowymi Mipa. Zawsze zalecane jest wcześniejsze przeprowadzenie testu z farbami basenowymi Mipa. W przypadku zastosowania nieodpowiednich materiałów wyrównujących istnieje ryzyko powstawania pęcherzy, rozwarstwienia itp.

Zastosowanie w przypadku starej powłoki

Ważne: Nienośne, luźne i popękane stare powłoki muszą być zawsze całkowicie usunięte (najlepiej przy użyciu odpowiedniej metody piaskowania).

Dobrze zachowane, absolutnie zdrowe stare powłoki należy wcześniej przetestować pod kątem możliwości ich ponownego pokrycia za pomocą Mipa Pool Ruc. Należy utworzyć wystarczająco duży obszar testowy, aby sprawdzić możliwość ponownego lakierowania. Po wyschnięciu lakieru należy przeprowadzić test przyczepności (test krzyżowy). Jeśli uzyskano idealną powtarzalność i jakość, można rozpocząć obróbkę wstępną.

Należy dokładnie oczyścić starą powłokę (najlepszym sposobem jest czyszczenie za pomocą strumienia sprężonego powietrza) i szorstkować (np. przez zmiatanie lub szlifowanie papierem ściernym o ziarnistości P 220 - P 320). Powierzchnia powinna być wolna od dziur i wgłębień. Rysy, pęknięcia, złuszczenia itp. muszą zostać profesjonalnie i prawidłowo naprawione przed nałożeniem powłoki. Substancje pogarszające przyczepność (np. oleje) powinny zostać usunięte bez pozostawiania śladów.

Zasadniczo wszystkie podłoża (dotyczy nowych i starych powłok) przed nałożeniem Mipa Pool Ruc muszą być całkowicie wolne od porów i pęknięć powierzchniowych. Ponadto na powlekanej powierzchni nie mogą znajdować się żadne cząstki, włókna itp., ponieważ mogłyby to spowodować perforację kolejnej powłoki i negatywnie wpłynąć na właściwości ochronne i przyczepność powłoki.

Lakierowanie

Stal, aluminium i stal ocynkowana:

Gruntowanie: Podkład Mipa EP 100-20 (WSF: 30 - 40 μm)

1. Powłoka międzywarstwowa: Mipa Pool Ruc (WSF: 30 - 40 μm)

2. Powłoka międzywarstwowa: Mipa Pool Ruc (WSF: 30 - 40 μm)

Lakier nawierzchniowy: Mipa Pool Ruc (WSF: 30 - 40 μm)

Skutkuje to następującym zużyciem materiału do lakierowania:

Produkt	Całkowita grubość suchego filmu	Zużycie materiału	
		g/m ²	ml/m ²
Mipa Pool Ruc	90 - 120 μm	372 - 495	330 - 441

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Podłoża mineralne (beton, tynk):

Gruntowanie: Mipa Pool Ruc rozcieńczony 1:1 (WSF: 15 - 20 µm)

1. Powłoka międzywarstwowa: Mipa Pool Ruc (WSF: 30 - 40 µm)

2. Powłoka międzywarstwowa: Mipa Pool Ruc (WSF: 30 - 40 µm)

Lakier nawierzchniowy: Mipa Pool Ruc (WSF: 30 - 40 µm)

Skutkuje to następującym zużyciem materiału do lakierowania:

Produkt	Całkowita grubość suchego filmu	Zużycie materiału	
		g/m ²	ml/m ²
Mipa Pool Ruc	110 - 140 µm	561 - 684	519 - 630

Rozcieńczalnik: Mipa Rozcieńczalnik UN 21**Czas schnięcia:** Suchy: po 1 h w temperaturze pokojowej
Nadający się do polakierowania: po 24 h w temperaturze pokojowej**Szczególne wskazówki**

1. Temperatura przetwarzania: od 10 °C do 28 °C. Nie lakierować w bezpośrednim świetle słonecznym lub podczas deszczu.
2. Podczas schnięcia w ciągu pierwszych 48 h powłoka lakiernicza nie może być narażona na kondensację pary. W przeciwnym razie istnieje ryzyko wystąpienia wad lakieru (niewystarczające wytworzenie się powłoki). Ponadto w fazie schnięcia nie można dopuścić do działania stojącej wody. Stojącą wodę należy natychmiast usunąć za pomocą gumowego skrobaka.
3. Ostateczną twardość uzyskuje się po 8 - 10 dniach (20 °C). Unikać ekspozycji na deszcz w ciągu pierwszych dwóch godzin (ryzyko wykruszenia).
4. Typowe dla systemu jest kredowanie i rozjaśnianie koloru w wyniku działania czynników atmosferycznych. Funkcjonalność powłoki nie ulega pogorszeniu. Zaleca się regularne sprawdzanie powłoki basenu i ponowne malowanie w razie potrzeby.
5. Baseny żeliwne i stalowe nie nadają się do stałego kontaktu z wodą.
6. Po nałożeniu ostatniej warstwy farby należy odczekać co najmniej 14 dni (dni deszczowe się nie liczą!) przed wpuszczeniem wody.
7. Wałkować powoli i bez pęcherzyków powietrza. W celu uzyskania powierzchni możliwie wolnej od pęcherzyków powietrza, zaleca się lakierowanie pędzlem lub płaską szczotką. W przypadku nakładania wałkiem zaleca się ponowne wałkowanie jeszcze mokrej powłoki z niewielkim naciskiem wałka, aby otworzyć pęcherzyki powietrza. Dla osiągnięcia właściwej rozlewności faza odparowania nie powinna być jeszcze osiągnięta. Odpowiednie wałki: wałki ze skóry jagnięcej z krótkim włosiem. Aplikacja natryskowa za pomocą urządzeń airmix / airless nie jest możliwa.
8. Zastosowanie farby do basenu (zbiornika) dla ryb: Po nałożeniu ostatniej warstwy odczekać co najmniej 4 tygodnie na ostateczne wyschnięcie (dni deszczowe się nie liczą!), a następnie dokładnie spłukać wodą.
9. Mipa Pool Ruc wykazuje odporność na dostępne na rynku środki do czyszczenia basenów. Zaleca się jednak wcześniejsze przeprowadzenie testu kompatybilności na częściowej powierzchni powłoki basenowej.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

10. Jeśli powłoka basenowa będzie narażona na zwiększone obciążenia (np. zwiększona zawartość chloru lub soli, ekspozycja na ozon, liście i płatki kwiatów, agresywne środki czyszczące, itp.), może to prowadzić do zwiększonego kredowania lub przebarwień.
11. Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego i zgodnie z odpowiednimi informacjami o produkcji.

Najczęstsze błędy

1. Zbyt mała grubość suchej powłoki: Dlatego lepiej jest nałożyć jeszcze jedną warstwę na istniejącą już powierzchnię.
2. Zbyt mocno rozcieńczona warstwa końcowa nawierzchniowa: mimo, że rozlewność jest lepsza, jednak wymagana grubość suchej powłoki nie jest osiągnięta.
3. Brak konserwacji i serwisowania: w zależności od warunków pogodowych i obciążenia powłoki basenowej, regularna konserwacja i serwisowanie są niezwykle ważne. Konieczne jest zatem coroczne nakładanie powłoki renowacyjnej.
4. Użycie farby basenowej jako "materiału uszczelniającego": farby basenowe są zaprojektowane jako wysoce wytrzymałe powłoki podwodne, ale nie jest możliwe uzyskanie za ich pomocą wodoszczelności. Dlatego konieczne jest zapewnienie, że podłoże lakierowane jest nieprzepuszczalne dla wody.

Wskazówki bezpieczeństwa

Pracować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie palić, nie jeść i nie pić podczas pracy. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione resztek. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.