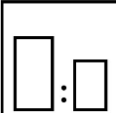






Obszar zastosowania

Wysokogatunkowy 2K-lakier akrylowo-poliuretanowy do nanoszenia na pojazdy użytkowe, elementy fasad, maszyny i konstrukcje narażone na uszkodzenia. Bardzo wysoka siła krycia oraz optymalna możliwość aplikacji pompą lakierniczą Airmix.

Mipa PU 242-90 lakierowany na płycie wiórowej, posiada dopuszczenie zgodnie z testem odporności ogniowej wg DIN 4102-1 do weryfikacji klasy materiałów budowlanych B1.

Instrukcja zastosowania

	Proporcje mieszania	wagowo (lakier : utwardzacz)		objętościowo (lakier : utwardzacz)		
	Utwardzacz	PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-XX, PU 950-25		3:1		
	PU914-XX	4:1		3:1		
	PU 916-XX, A 60	5:1		4:1		
	Utwardzacz	Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-05, PU 933-10, PU 950-25 Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40 Mipa PU 916-10, PU 916-25 Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60				
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki	Z utwardzaczem – 10 ok. 1 h w 20°C Z utwardzaczem – 40 ok. 8 h w 20°C				
	Rozcieńczalnik	Mipa 2K				
	Lepkość natryskowa	Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem		Airmix/Airless		
	20 – 25 s 4 mm DIN		20 – 25 s 4 mm DIN			
	Metoda aplikacji	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik	
	Pistolet powietrzny/Pistolet HVLP	2,0 – 2,5	1,2 – 1,3	2 – 4	10 – 15 %	
	Airless / Airmix	100 – 120	0,23 – 0,28	1	10 – 15 %	
	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
	20°C	25 – 30 min	2 -3 h	6 - 8 h	-	-
	60°C	-	-	30 min	-	-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5- 6 dniach (20°C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	system akrylowo-poliuretanowy
Ciała stałe	~63 % wagowo
	~45 % objętościowo
Lepkość dostawy (DIN 53 211)	140 - 160 s 4 mm DIN
Ciężar właściwy (DIN EN ISO 2811)	~1,40 kg/l
Stopień połysku (DIN EN ISO 2813)	> 80 % połysk

Właściwości:

- możliwe nanoszenie elektrostatyczne
- bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
- wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
- wysoka odporność na substancje chemiczne
- bardzo wysoka siła krycia
- doskonała odporność na obciążenia chemiczne i mechaniczne
- odporność na działanie rozcieńczalników
- odporność na zarysowania
- odporność na działanie podwyższonej temperatury:
przez dłuższy czas : 150°C, przez krótki czas : 180°C

Wydajność teoretyczna:

~43,1 m²/ kg 5:1 wagowo z PU 916-XX (10 µm warstwa suchego filmu)

~48,1 m²/ l 5:1 wagowo z PU 916-XX (10 µm warstwa suchego filmu)

~36,9 m²/ kg 3:1 wagowo z PU 912-25 (10 µm warstwa suchego filmu)

~38,9 m²/ l 3:1 wagowo z PU 912-25 (10 µm warstwa suchego filmu)

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Zawartość LZO: < 440 g/l.*

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, a także inne substancje mające wpływ na powłokę!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki czystości - Zmywacz do ocynku Mipa
- sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić za pomocą Mipa 2K Rozcieńczalnik, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić za pomocą Mipa Silikonentferner

Proponowana technologia:

Stal, ocynk:

Podkład: ** EP 100-20 grubość warstwy suchego filmu 50-70 µm

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 242-90 grubość warstwy suchego filmu 50-60 µm

Aluminium:

Podkład: ** EP 100-20 grubość warstwy suchego filmu 25-30 µm,

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 242-90 grubość warstwy suchego filmu 50 - 60 µm

Wskazówki dodatkowe:

* Ten produkt zawiera następujące maksymalne wartości LZO:

- Nierozcieńczony z utwardzaczem 2K PU 916-XX: < 480 g/l LZO.
- Nierozcieńczony z utwardzaczem 2K PU 912-XX : < 550 g/l of VOC.

**Dostępne są inne podkłady Mipa. Prosimy o kontakt z doradcą technicznym lub naszym technicy aplikacji.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Informacje zawarte w akapitach - Proponowana technologia, Charakterystyka, Wydajność teoretyczna, LZO - dotyczą odcienia RAL 7035. W przypadku innych kolorów, dane mogą się różnić.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Przed zastosowaniem należy sprawdzić odcień.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

W zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji poziom połysku może się różnić. Podane dane dotyczą utwardzaczy z serii: PU 900-25, PU 912-25, PU 933-XX, PU 950-25.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.