

Obszar zastosowania

Mipa 1K-Primer N 75 Spray to wyjątkowy jednoskładnikowy podkład o doskonałej przyczepności, bardzo wysokiej sile wypełniania i możliwości szybkiego szlifowania. Szczególnie nadaje się do małych i szybkich prac naprawczych. Mipa 1K-Primer N 75 Spray posiada przyczepność do żelaza, stali i tworzyw sztucznych powszechnie stosowanych w sektorze motoryzacyjnym, takich jak POM, PU, ABS, PCV, PC, PS, PA, PP/EPDM (w razie potrzeby zalecamy przeprowadzenie testu przyczepności).

Instrukcja zastosowania



Podłoże

Żelazo, stal i tworzywa sztuczne powszechnie stosowane w samochodach osobowych, takie jak POM, PU, ABS, PCV, PC, PS, PA, PP/EPDM

Obróbka wstępna/czyszczenie

Czyszczenie wstępne za pomocą Mipa Zmywacz silikonu.

Szczegółowe informacje można znaleźć w sekcji „Przygotowanie podłoża”.

Szczególne właściwości

Szybkoschnący
Doskonała szlifowalność
Bardzo wysoka zdolność wypełniania
Doskonała przyczepność
Może być polakierowany wszystkimi popularnymi konwencjonalnymi i wodorozcieńczalnymi lakierami nawierzchniowymi 1K i 2K.

Odcień

biały (0001) / szary (0002) / czarny (0003)



Przygotowanie

Energicznie wstrząsnąć puszką przed zastosowaniem ok. 1-2 min.!



Metoda aplikacji

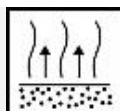
Natrysk testowy – odległość natrysku 20-30 cm
2-3 natryski. Grubość suchej powłoki od 70-80 µm.

Wersja: D 0125

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl



Czas odparowania

3-5 min. między natryskami



Zakończenie pracy

Po użyciu należy obrócić puszkę i opróżnić dyszę, co zapobiega wysychaniu lakieru w dyszy.



Czas suszenia w 20°C

Pyłosuchy: po ok. 5-10 min.

Odporny na dotyk: po ok. 10-15 min.

Gotowy do polakierowania: po ok. 20-30 min.

Szlifowalny: po ok. 30 min., alternatywnie po 15 minutach suszenia w temperaturze 60 °C

Dalsza obróbka:



Szlifowanie na sucho: w przypadku lakierów 1-warstwowych P 400
w przypadku lakierów 2-warstwowych P 500-600



Szlifowanie na mokro: w przypadku lakierów 1-warstwowych P 600
w przypadku lakierów 2-warstwowych P 800-1000

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 80% wilgotności względnej powietrza.

Przechowywanie: Dobrze zamknięty w chłodnych, suchych pomieszczeniach – 2 lata.

Ustawodawstwo

LZO:

Dopuszczalna wartość UE dla produktu (kategoria B/e): 840 g/l.

Produkt zawiera maksymalnie 700 g/l lotnych związków organicznych.

Wskazówki dotycz.

bezpieczeństwa:

Patrz karta charakterystyki

Wskazówki dotycz.

Obróbki

Nie pokrywać materiałami poliestrowymi

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być czyste i suche; należy usunąć olej, smar, rdzę i inne substancje, które mogą wpływać na działanie i jakość farby!

Niestabilne, stare powłoki lakiernicze usunąć.

Nie stosować na podłożach termoplastycznych.

Wersja: D 0125

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Podłoża stalowe:

1. wstępnie oczyścić zmywaczem silikonu Mipa.
2. następnie przeszlifować na sucho papierem P 120.
3. następnie odtłuścić za pomocą zmywacza silikonu Mipa.

GFK (Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem):

1. przed lakierowaniem wygrzać części przez 60 minut w temperaturze 60°C.
2. odtłuścić antystatycznym środkiem do tworzyw sztucznych Mipa Kunststoffreiniger lub zmywaczem silikonu Mipa.
3. Dokładne szlifowanie papierem ściernym P 240 - P 320.
4. późniejsze czyszczenie antystatycznym środkiem do tworzyw sztucznych Mipa Kunststoffreiniger lub zmywaczem silikonu Mipa.
5. pozwolić częściom dokładnie wyschnąć.
6. Zalecany do neutralizacji ładunków elektrostatycznych:
Przedmuchiwanie powierzchni za pomocą pistoletu jonizującego MP X-ION, czyści i neutralizuje w jednej operacji, redukuje wtrącenia pyłu podczas lakierowania. Zapobiega również niewłaściwemu ustawieniu pigmentów podczas aplikacji lakierów bazowych z efektem metalicznym.

UWAGA: Środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte! Po zakończeniu powyższej obróbki wstępnej zalecamy wykonanie testu zwilżania wodą; jeśli woda mocno zbiera się w krople, należy powtórzyć obróbkę wstępną.

Nienaruszone, stabilne stare powłoki lakiernicze, lakier fabryczny:

1. wstępne czyszczenie zmywaczem silikonu Mipa.
2. następnie przeszlifować papierem P 320.
3. następnie odtłuścić za pomocą zmywacza silikonu Mipa.

Powłoki KTL / podkłady fabryczne:

1. wstępne czyszczenie za pomocą zmywacza silikonu Mipa.
2. następnie przeszlifować za pomocą MP Softpad Superfine lub P 320.
3. następnie odtłuścić za pomocą zmywacza silikonu Mipa.

Podłoża z tworzyw sztucznych:

1. przed lakierowaniem wygrzać części przez 60 minut w temperaturze 60°C przed malowaniem.
2. odtłuścić za pomocą antystatycznego środka do czyszczenia tworzyw sztucznych Mipa Kunststoffreiniger lub zmywacza silikonu Mipa.
3. dokładnie przeszlifować za pomocą MP Softpad Superfine z użyciem środka do czyszczenia tworzyw sztucznych Mipa Kunststoffreiniger lub zmywacza silikonu Mipa.
4. ponowne czyszczenie za pomocą antystatycznego środka do czyszczenia tworzyw sztucznych Mipa Kunststoffreiniger lub zmywacza silikonu Mipa.
5. pozostawić części do dokładnego wyschnięcia.
6. Zalecane do neutralizacji ładunków elektrostatycznych:
Przedmuchać powierzchnie pistoletem jonizującym MP X-ION, czyści i neutralizuje w jednej operacji, redukuje wtrącenia pyłu podczas lakierowania. Zapobiega również niewłaściwemu ustawieniu pigmentów podczas aplikacji lakierów bazowych z efektem metalicznym.

UWAGA: Środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte!

Po zakończeniu wyżej wymienionej obróbki wstępnej zalecamy przeprowadzenie testu zwilżania wodą; jeśli woda mocno zbiera się w krople, należy powtórzyć obróbkę wstępną.

Ze względu na szeroką gamę rodzajów tworzyw sztucznych i mieszanek dostępnych na rynku, zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów na odpowiednich oryginalnych częściach z tworzyw sztucznych.

W przypadku zastosowania produktu jako podkład wypełniający, po wyschnięciu należy szlifować w następujący sposób:

1. w przypadku 1-warstwowych lakierów nawierzchniowych, przeszlifować papierem ściernym P 400 na sucho lub P 600 na mokro.
2. w przypadku lakierów 2-warstwowych szlifować papierem ściernym P 500/600 na sucho lub P 800/1000 na mokro.
3. dokładnie usunąć pył szlifierski za pomocą zmywacza silikonu Mipa lub zmywacza Mipa WBS lub zmywacza Mipa WBS FINAL. Używać czystych, niestrzępiących się ścierek.

Wersja: D 0125

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Zaleca się dokładne przedmuchanie szlifowanych powierzchni i/lub spoin, szczelin itp. za pomocą bezolejowego sprężonego powietrza.

4. Na koniec należy przeprowadzić końcowe czyszczenie powierzchni przeznaczonych do lakierowania za pomocą zmywacza silikonu Mipa, zmywacza Mipa WBS lub zmywacza Mipa WBS CFINAL przy użyciu czystej szmatki.

Po całkowitym wyschnięciu środków czyszczących i usunięciu smug można aplikować lakier nawierzchniowy.

Wersja: D 0125

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl