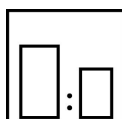


Obszar zastosowania

2K-EP Podkład z aktywną ochroną antykorozyjną do lakierowania elementów i konstrukcji ze stali, podłoży ocynkowanych oraz aluminium w budowie instalacji, zbiorników, maszyn i konstrukcji stalowych. Można go stosować z licznymi lakierami nawierzchniowymi 1K i 2K wodorozcieńczalnymi lub rozpuszczalnikowymi.

Odcienie: zbliżony do RAL 7032 – kieselgrau. Inne odcienie dostępne są na zamówienie.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania
Utwardzacz
 EP 989-XX

wagowo (lakier : utwardzacz)
 12,5 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)
 8,5 : 1



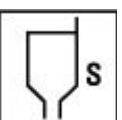
Utwardzacz
 Mipa Utwardzacz EP 989-10, EP 989-25



Czas przydatności do użycia
 Z Utwardzaczem -25 > 5 h w 20 °C



Rozcieńczalnik
 Mipa rozcieńczalnik Epox V-004958
 Mipa rozcieńczalnik EP



Lepkość natryskowa

Zawsze najpierw dokładnie wymieszać podkład z utwardzaczem, a dopiero potem rozcieńczać.

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
 --


Airmix / Airless
 --



Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
Pistolet z kubkiem górnym / HVLP	--	3,5 – 5,0	1,5 – 2,2	1 - 2	5 – 15 % 3 - 5 %
Airless	--	100 – 120	0,28 - 0,43	1	
Wałek, pędzel	--	--	--	--	w razie potrzeby

Wersja: d 1/0226

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
 Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

	Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakerowania
	EP 989-10	20°C	15 - 20 min	1h	6 – 8 h	--	3 h
	EP 989-25	20°C	ok. 30 min	4h	10 – 12 h	--	3 – 4 h
	EP 989-XX	40°C	--	--	90 min	--	45 min
	EP 989-XX	60°C	--	--	60 min	--	30 min
	EP 989-XX	80°C	--	--	40 min	--	20 min

Ostateczne utwardzenie osiągnane jest po 7 dniach (20 °C). Przed suszeniem w piecu należy odczekać około 15 minut w temperaturze 20 °C, aby podkład mógł odparować.

Uwagi

Charakterystyka: Spoiwo żywica epoksydowa
Ciała stałe (wagowo %): ~ 72
Ciała stałe (objętościowo %): ~ 52
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.): tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l): ~ 1,5
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60°: < 20 mat

Właściwości: Aktywna ochrona antykorozyjna
Możliwość aplikacji elektrostatycznej
Doskonała odporność chemiczna i mechaniczna
Nadaje się do izolacji podłogi termoplastycznych
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas przy 120°C
Odporność na działanie podwyższonej temperatury przy dodatkowej wilgotności przez dłuższy czas przy 80°C
Przyczepność do stali, podłogi ocynkowane i aluminium

Wydajność teoretyczna:

~ 36,3 m²/kg, wagowo 12,5:1 z EP 989-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki
~ 52,8 m²/l, wagowo 12,5:1 (wagowo) z EP 989-25, 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku min. 3 lata. Optymalne warunki magazynowania: +5 do +25°C, unikać bezpośredniego nasłonecznienia.

W oryginalnie zamkniętym pojemniku min. 3 lata Optymalne warunki magazynowania: +5 do +25°C, unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Inne warunki przechowywania mogą mieć wpływ na właściwości produktu.

Ustawodawstwo

LZO: < 420 g/l

Warunki aplikacji: od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża: Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności i z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalowym.

Stal:

- Piaskowanie do stopnia czystości Sa 2½, usunięcie pozostałości po piaskowaniu i jak najszybsze nałożenie powłoki lakierniczej.
- Ręczne usuwanie rdzy do stopnia czystości St 3.

Wersja: d 1/0226

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Odtłuścić za pomocą Zmywacza Mipa WBS lub Zmywacza silikonów Mipa.

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywacz do ocynku Mipa – Mipa Zinkreiniger)
- Sweepen (obróbka ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym o ziarnistości P 360/400, a następnie wyczyścić Zmywaczem silikonów Mipa.

Zastosowanie:

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład: EP 189-20 o grubości warstwy suchej 40–60 µm do wewnątrz lub 80–100 µm na zewnątrz.

Lakierowanie nawierzchniowe: **PU 200-XX / PU 240-XX o grubości warstwy suchej 50–60 µm.

Szczególne wskazówki: **Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa – prosimy o kontakt z doradcą technicznym lub naszym działem technicznym.

Tylko do zastosowania profesjonalnego.

Informacje zawarte w powyższych akapitach – zalecenia dotyczące aplikacji, właściwości, teoretyczna wydajność oraz zawartość LZO – odnoszą się do odcienia RAL 7032. W przypadku innych odcieni wartości te mogą się różnić.

Podane czasy schnięcia wynikają z badań przeprowadzonych w temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej powietrza wynoszącej 65% oraz grubości suchej warstwy wynoszącej 80 µm. W przypadku grubości suchej warstwy > 80 µm aplikowanej w jednym przejściu, zastosowanie utwardzacza Mipa EP 989-10 pozwala szybko uzyskać lepsze i szybsze schnięcie.

W razie potrzeby dostępne są zmywacze dostosowane do systemów urządzeń 2K, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Rozcieńczalnikiem Mipa EP.

Wersja: d 1/0226

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.